

Specifikace produktu

Baterie LiFePO4 12V 10Ah s BMS

Název produktu	Baterie LiFePO4 12V 10Ah s BMS
Specifikace	12V 10Ah

OBSAH

1. Rozsah použití.....	3
2. Popis a model.....	3
3. Nákres a rozměry článku.....	3
4. Všeobecné technické parametry.....	4
5. Testovací podmínky.....	5
6. Výkon baterie.....	5
7. Přeprava.....	7
8. Skladování a ostatní.....	7
9. Manipulace s články.....	7
10. Varování a bezpečnostní opatření při používání baterie.....	9
Příloha – grafy a tabulky.....	10

1. Rozsah použití

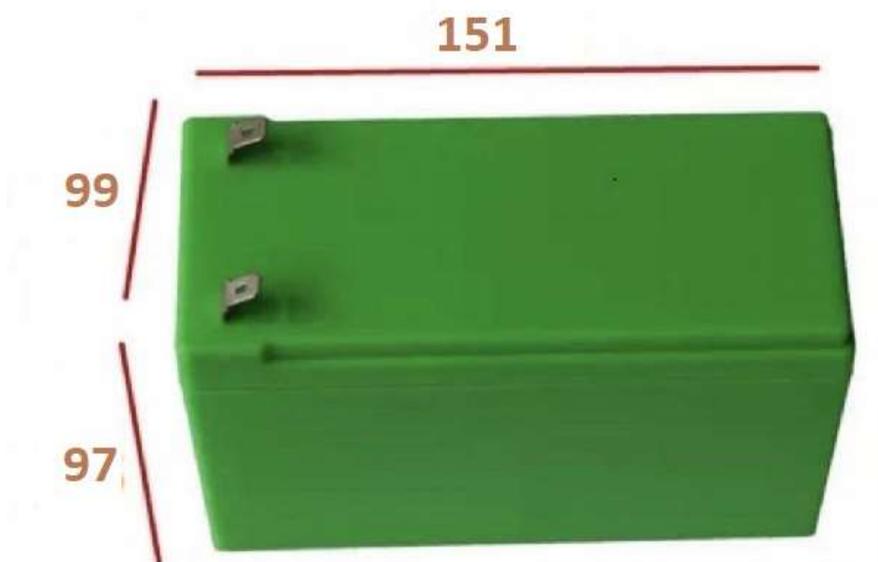
Tato specifikace se vztahuje na nabíjecí LFP baterii s plastovým obalem (12V; 10Ah) a obsahuje popis, model, hlavní výkon, testovací podmínky a bezpečnostní opatření. Tento produkt je vhodný pro pohonné systémy elektrokol, elektrokoloběžek a bateriová úložiště (např. pro solární elektrárny) atd.

2. Popis a model

2.1 Popis: Baterie LiFePO4 12V 10Ah s BMS

2.2 Model: 12V, 10Ah, s BMS

3. Nákres a rozměry článku



Parametr	Rozměry
Délka	151 ± 0,5mm
Šířka	99 ± 0,5mm
Výška (celková výška včetně kontaktů)	102 ± 0,5mm
Výška (výška článku bez kontaktů)	97 ± 0,5mm
Vzdálenost kontaktů od jejich středu	79 ± 0,5mm

Poznámka: **Kontakty** - násuvný konektor šíře 6,4 mm.

4. Všeobecné technické parametry

Č.	Položka	Parametr	Poznámky	
1	Průměrná kapacita	10Ah při vybíjení 0,1C	Teplota (25 ± 2)°C; proud vybíjení 0,1C; odpojení 10V.	
2	Minimální kapacita	10Ah při vybíjení 0,1C		
3	Standardní napětí	12,8V	Vybíjení konstantním proudem 0,1 C	
4	Vnitřní odpor	≤ 50mΩ		
5	Nabíjecí proud (CC-CV)	Maximální nabíjecí proud	0,5C	Při teplotních podmínkách 10°C ~ 45°C nepřekročí maximální nabíjecí proud baterie 0,5C
		Odpojovací napětí	14,6V	
6	Vybíjení	Maximální vybíjecí proud	3C	Preferenční hodnota
		Odpojovací napětí	10V	
7	Doba nabíjení	Standardní nabíjení	10h	Nabíjení 0,1C (referenční hodnotou je čas)
		Rychlé nabíjení	2h	Nabíjení 0,5C (referenční hodnotou je čas)
8	Doporučené rozmezí SOC	SOC: 10% ~ 90%		
9	Teplota při nabíjení	0°C ~ 55°C	Podrobnosti v příloze	
10	Teplota při vybíjení	-20°C ~ 55°C	Baterie může fungovat normálně v rámci uvedeného teplotního rozmezí a ztráta kapacity je v toleranci.	
11	Skladovací teplota	krátkodobá (během 1 měsíce)	-20°C ~ 45°C	
		dlouhodobá (během 1 roku)	0°C ~ 35°C	
12	Skladovací vlhkost	<70 %		
13	Váha baterie	1500 g ± 15 g		

5. Testovací podmínky

5.1 Standardní testovací podmínky

Test by měl být proveden s novými bateriemi do 1 měsíce od zaslání z naší firmy a články by neměly být použity více než 5x před provedením testu. Pokud není stanoveno jinak, test uvedený v této specifikaci by měl být proveden při teplotě $(25 \pm 2)^\circ\text{C}$, vlhkosti 45% ~ 85% a při standardním atmosférickém tlaku 86KPa ~ 106KPa.

5.2 Požadavky na měřící nástroje a vybavení

Veškeré nástroje a zařízení pro účely kontroly a testování (včetně testovacího zařízení a nástrojů pro monitoring a monitorování zkušebních parametrů) musí být ověřeny nebo kvalifikovány podle příslušných národních předpisů nebo norem pro metrologické ověřování a musí být v rozmezí doby platnosti. Veškeré nástroje a zařízení musí mít dostatečnou přesnost a stabilitu. Přesnost musí být řádově vyšší než měřené hodnoty.

5.3 Standardní nabíjení

Standardní nabíjení znamená nabíjení článku nabíjecím proudem 0,1CA a konstantním napětím 14,6V při teplotě $(25 \pm 2)^\circ\text{C}$, 0,005CA odpojení.

5.4 Standardní vybíjení

Standardní vybíjení znamená vybíjení článku vybíjecím proudem 0,1CA a odpojovacím napětím 10V při teplotě $(25 \pm 2)^\circ\text{C}$. Pokud je potřeba, může se baterie vybíjet konstantním proudem 0,1CA do odpojovacího napětí 10V.

6. Výkon baterie

6.1 Podmínky pro testování

Č.	Položka	Požadavky	Testovací metoda
1	Vnější vzhled	Baterie by neměla vykazovat žádné vady jako např. zlomení, prosakování a mastné skvrny a měla by být zřetelně označena.	
2	Normální vybíjecí výkon	Vybíjecí kapacita / nominální kapacita x 100 % A) 0,033CA \geq 100 % B) 0,05 CA \geq 98 % C) 0,1 CA \geq 97 %	Po standardním nabití se baterie nechá 1 hodinu stát a následně se vybije do odpojovacího napětí 10V proudem 0,033C (A), 0,05C (A), a 0,1C (A). Pokud vybíjecí kapacita nedosáhne stanovené kapacity, může se tento test zopakovat 3x.

3	Vybíjecí výkon při rozdílných teplotách	<p>Vybíjecí kapacita / nominální kapacita x 100 %</p> <p>A) ≥ 95 % při 55°C (odpojovací napětí: 10V) B) ≥ 70 % při -20°C (odpojovací napětí: 10V)</p>	<p>Změřte výchozí kapacitu a výchozí stav baterie. Po standardním nabití nechejte baterii ležet 3 hodiny při teplotě 55°C, a poté ji vybijte proudem 0,1C(A) do odpojovacího napětí 10V. Následně zahajte standardní nabíjení při teplotě (25 ± 2)°C a nechejte baterii 20 hodin při teplotě (-20 ± 2)°C. Změřte konečnou kapacitu baterie proudem 0,02C (A).</p>
4	Zachování nabíjení při pokojové teplotě	<p>Zachování kapacity $\geq 95\%$ Obnovení kapacity $\geq 97\%$</p>	<p>Změřte výchozí stav a výchozí kapacitu baterie. Poté co je baterie plně nabitá, nechte ji otevřenou 30 dní, aby bylo možné změřit konečný stav baterie. Vybijte proudem 0,1C (A) do odpojovacího napětí 10V a vypočítejte zbývající kapacitu baterie. Zachování kapacity nabíjení může být vyjádřeno jako procento nominální kapacity. Po standardním nabití této baterie a ponechání v klidu po dobu 30 minut, vypočítejte vybíjecí kapacitu (Ah). Obnovení může být vyjádřeno jako procento nominální kapacity. Obnovení se měří vybíjecím proudem 0,1CA do odpojovacího napětí 10V při teplotě (25 ± 2)°C.</p>
5	Počet cyklů	≥ 3500 cyklů	<p>Poté co je dokončeno standardní nabíjení, je baterie ponechána v klidu 30 minut a vybita při konstantním proudu 0,1C (A) do odpojovacího napětí 10V při teplotě (25 ± 2)°C. Poté se provede další cyklus, dokud kapacita nepoklesne na 80% výchozí kapacity. Životnost baterie je udávána počtem cyklů.</p>
6	Výchozí impedance	$\leq 50\text{m}\Omega$	30% SOC, změř AC 1KHz AC impedanci

6.2 Testy bezpečnosti

Č.	Položka	Testovací metoda	Požadavky
1	Přebití	Po standardním nabití nechejte baterii 1 hodinu v klidu při teplotě (25 ± 5)°C. Poté ji při stejné teplotě nabijte na 20V proudem 0,1CA.	Žádná exploze, žádný oheň
2	Podbití	Po standardním nabití nechejte baterii 1 hodinu v klidu při teplotě (25 ± 5)°C. Poté ji vybijte na odpojovací napětí 0V proudem 0,1CA při stejné teplotě.	Žádná exploze, žádný oheň

3	Test zkratu	Po standardním nabití nechejte baterii 1 hodinu v klidu při teplotě $(25 \pm 5)^\circ\text{C}$. Poté na 10 minut zkratujte baterii měděným drátem o maximálním odporovém zatížení $10\text{m}\Omega$.	Žádná exploze, žádný oheň
4	Průrazový test	Po standardním nabití nechejte baterii 1 hodinu v klidu při teplotě $(25 \pm 5)^\circ\text{C}$. Poté použijte ocelové hřebíky o velikosti $\phi 3\text{mm} \sim \phi 8\text{mm}$ k rychlému průniku kolmo k desce baterie (ocelové hřebíky zůstanou v baterii).	Žádná exploze, žádný oheň
5	Test zmáčknutí	Po standardním nabití nechejte baterii 1 hodinu v klidu při teplotě $(25 \pm 5)^\circ\text{C}$. Poté ji testujte podle následujících podmínek: a) Směr zmáčknutí: zatlačte kolmo na desku baterie b) Zmáčkněte dokud nepraskne pouzdro baterie nebo do vnitřního zkratu (napětí baterie bude 0V).	Žádná exploze, žádný oheň
6	Test pádu	Po standardním nabití nechejte baterii 1 hodinu v klidu při teplotě $(25 \pm 5)^\circ\text{C}$. Poté ji 2x pusťte z výšky 1,5 metru na betonovou podlahu.	Žádná exploze, žádný oheň

7. Přeprava

Baterie by měla být pro převoz zabalena do krabice v polonabitém stavu. Během přepravy by měla být chráněna před velkými vibracemi, otřesy nebo tlakem a měla by být chráněna před sluncem a deštěm. Je vhodná pro přepravu automobilem, vlakem, lodí, letadlem a dalšími dopravními prostředky.

8. Skladování a ostatní

8.1 Dlouhodobé skladování

Baterie by měla být skladována (déle než 1 měsíc) v čisté, suché a větrané místnosti při okolní teplotě 0°C až 35°C . Zabraňte kontaktu s žíraviny a udržujte baterii v dostatečné vzdálenosti od ohně a zdrojů tepla. Nabíjejte a vybíjejte baterii každých 6 měsíců. Napětí při skladování je $12,0 \sim 13,2\text{V}$ ($30 \sim 50\%$ SOC).

8.2 Ostatní

Veškeré ostatní záležitosti, které nebyly zmíněny v této specifikaci, je potřeba konzultovat oběma stranami.

9. Manipulace s články

9.1 Nabíjení

9.1.1 Nabíjecí proud

Nabíjecí proud nesmí překročit maximální nabíjecí proud specifikovaný v tomto manuálu. Nabíjení proudem vyšším než je doporučena hodnota může způsobit problémy s nabíjením a vybíjením baterie, se strukturou baterie a bezpečností, a může způsobit zahřívání nebo prosakování kapaliny.

9.1.2 Nabíjecí napětí

Nabíjecí napětí nesmí překročit maximální horní limit napětí specifikovaný v tomto manuálu. Když je napětí baterie vyšší než hodnota maximálního horního limitu, může to způsobit problémy s nabíjením a vybíjením baterie, se strukturou baterie a bezpečností, a může způsobit zahřívání nebo prosakování kapaliny.

9.1.3 Nabíjecí teplota

Baterie musí být nabíjena určeným proudem při okolní teplotě v rozmezí od 0°C do 55°C.

9.1.4 Zákaz přepólování při nabíjení

Připojte správně kladný a záporný pól baterie. Je přísně zakázáno přepólování při nabíjení. Pokud jsou kladný a záporný pól baterie obrácené, baterie bude zničena a může dojít k bezpečnostnímu riziku.

9.2 Vybíjení

9.2.1 Vybíjecí proud

Vybíjecí proud nesmí překročit maximální vybíjecí proud specifikovaný v tomto manuálu. Vysokoproudé vybíjení způsobí prudký pokles kapacity a přehřívání.

9.2.2 Vybíjecí teplota

Baterie musí být vybíjena při okolní teplotě v rozmezí od -20°C do 55°C.

9.2.3 Žádné podbíjení

Během normálního používání baterie by měl být nainstalován ochranný a balanční modul - BMS (Battery Management System), aby se zabránilo podbití baterie. Je-li baterie příliš vybitá, bude zničena a vznikne bezpečnostní riziko.

Je třeba poznamenat, že pokud se baterie po dlouhou dobu nepoužívá, mohla by se samovolně dostat do stavu podbití kvůli samovybíjení. Aby se tomuto podbití zabránilo, měla by se baterie nabíjet pravidelně, aby si udržela napětí nad 11,6V.

9.3 Bezpečnostní opatření při používání baterie

9.3.1 Před použitím baterie si prosím přečtěte pečlivě manuál s instrukcemi a zkontrolujte nepoškozenost povrchu baterie.

9.3.2 Používejte prosím baterii v normálním vnitřním prostředí, při teplotě: -20°C ~ 55°C, relativní vlhkosti 15 ~ 90%, atmosférickém tlaku 86 ~ 106KPa.

9.3.3 Během používání držte baterii dál od zdrojů tepla a ohně, zabraňte dětem, aby si s baterií hrály, baterii nenechte spadnout a nevystavujte ji nárazům.

9.3.4 Tato baterie může být nabíjena pouze s nabíječkou, která má předepsané parametry (například: nepřesahuje napětí 14,6V a proud 5A).

9.3.5 Aby se předešlo nebezpečí, nikdy nezkratujte baterii, způsobí to vážné poškození baterie.

9.3.6 Pokud baterii dlouho nepoužíváte, prosím, skladujte baterii v polonabitém stavu, ne v plně nabitém ani v úplně vybitém stavu.

9.3.7 Použité baterie bezpečně a řádně zlikvidujte, nevhazujte je do ohně ani do vody.

9.3.8 Výběr obalu pro baterii

- a) Obal pro baterii by měl mít dostatečnou mechanickou sílu k ochraně vnitřní baterie před mechanickým poškozením.
- b) V obale, kde je baterie umístěna, by neměly být ostré rohy.
- c) Je potřeba zvýšit proudění vzduchu, voděodolnost a odolnost proti prachu.

10. Varování a bezpečnostní opatření při používání baterie

Pro ochranu baterie před zahřátím a explodováním dbejte prosím následujících bezpečnostních opatření:

Varování!

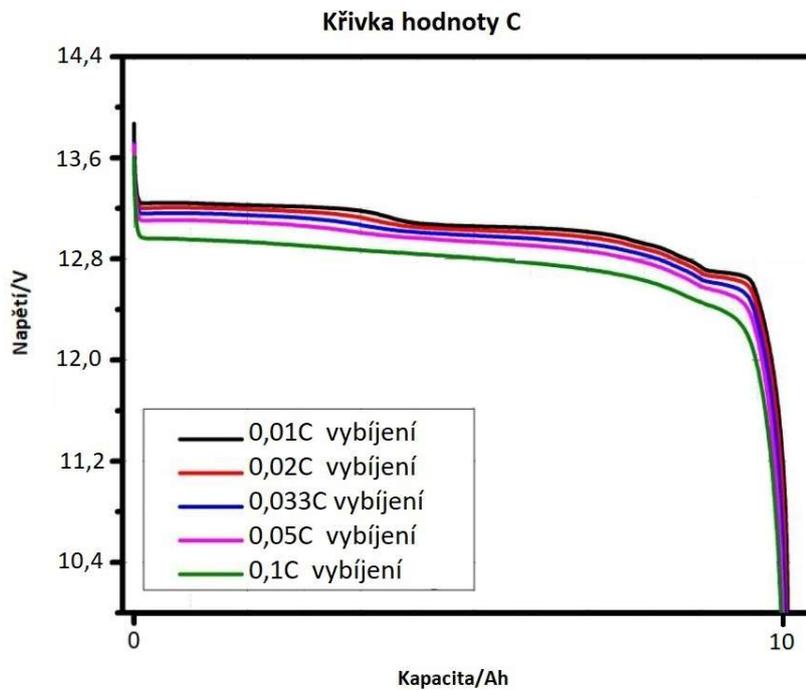
1. Neponořujte baterii do vody a zabraňte jejímu navlhnutí.
2. Nepoužívejte ani nenechávejte baterii v blízkosti zdrojů tepla, jako je oheň, topení atd.
3. Pro nabíjení baterií používejte speciální nabíječku.
4. Během používání je přísně zakázáno zaměňovat kladný a záporný pól baterie.
5. Nevhazujte baterie do ohně ani ji nevystavujte vysokým teplotám.
6. Nezkratujte baterii připojováním drátů nebo jiných kovových předmětů ke kladnému nebo zápornému pólu.
7. Nepřepravujte nebo neskladujte baterie společně s kovy, jako např. sponky do vlasů, náhrdelníky atd.
8. Na baterii nestoupejte, neohýbejte ji, nehažte s ní a zabraňte pádu.
9. Nepájejte baterii přímo, ani nepropichujte baterii hřebíky nebo jinými ostrými předměty.

Bezpečnostní opatření

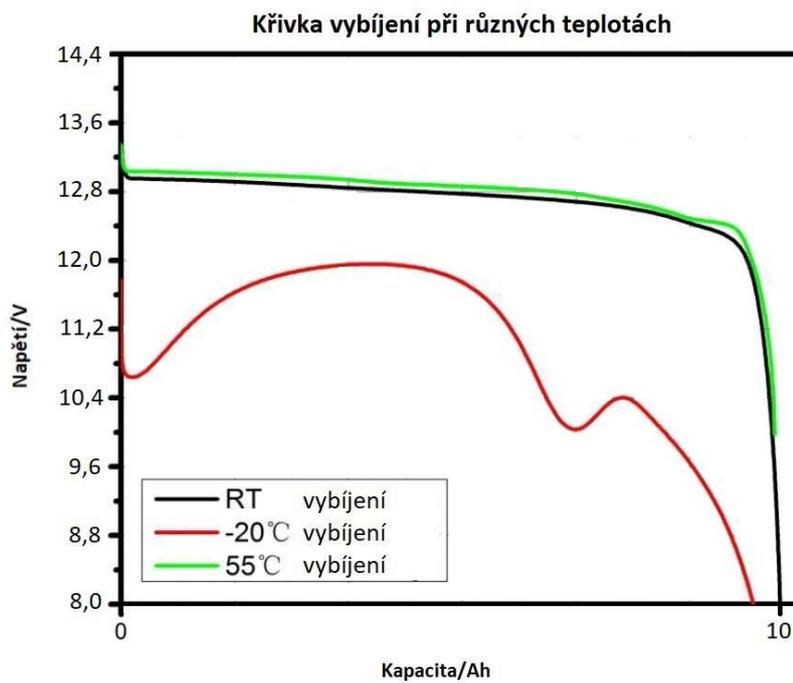
- a) Nepoužívejte baterii při vysokých teplotách a neumísťujte ji na místa s vysokou teplotou (přímé sluneční záření, např. za sklem uvnitř automobilu), může to způsobit přehřátí baterie nebo nefunkčnost a zkrátit tak životnost baterie.
- b) Nepoužívejte baterii v místech se silnou statickou elektřinou a silným magnetickým polem, jinak se baterie snadno zničí a může dojít k nebezpečí.
- c) Nepoužívejte baterii, jestliže vydává nějaký zápach, teplo, mění barvu nebo pokud nastanou jakékoliv problémy během používání, skladování a vybíjení.

Příloha: Výkonnostní křivky baterie

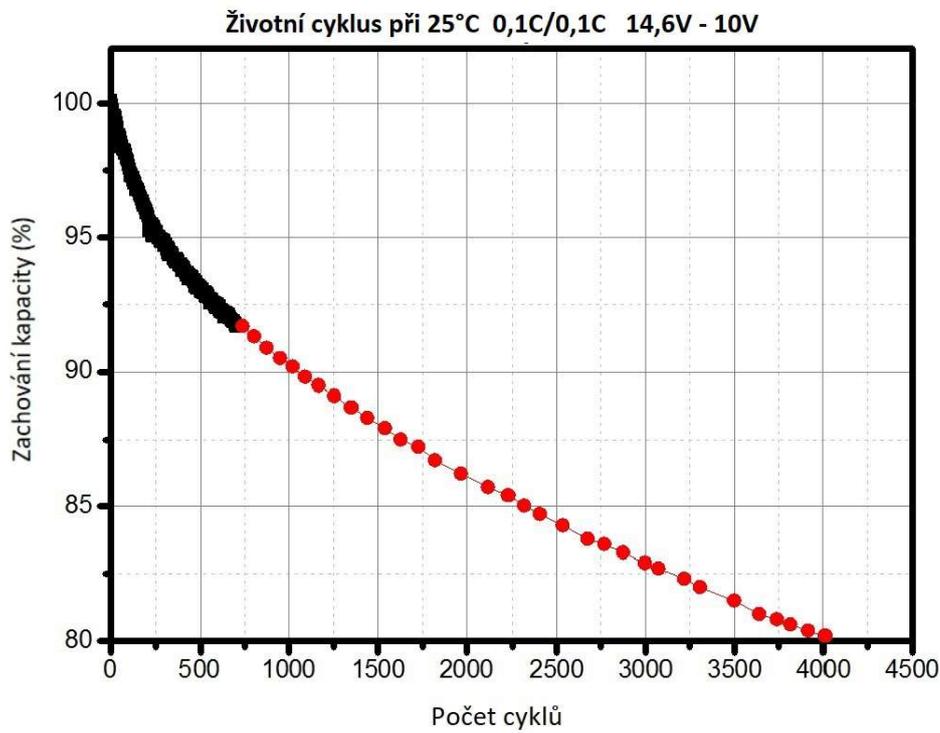
Graf 1: Křivka hodnoty C



Graf 2: Křivka vybíjení při různých teplotách



Graf 3: Závislost kapacity baterie na počtu cyklů



Tabulka1

Povolený stálý nabíjecí proud při různých teplotách článků

Teplota baterie	Standardní nabíjení	Rychlé nabíjení	Pulsní nabíjení
<0°C	Nabíjení není povoleno	Nabíjení není povoleno	Nabíjení není povoleno
0~10°C	Nabíjení do odpojovacího napětí 14,4V maximálním proudem 0,2C	Nabíjení není povoleno	Nabíjení není povoleno
10~45°C	Nabíjení do odpojovacího napětí 14,6V maximálním proudem 0,5C	Nabíjecí proud 1,0C	Viz. Tabulka 3
45~50°C	Je-li napětí <14,4V, nabíjejte proudem menším než 0,2C		
50~55°C	Je-li napětí <14,4V, nabíjejte proudem menším než 0,1C		
>55°C	Nabíjení není povoleno		

Poznámka: Během výše uvedeného procesu nabíjení a vybíjení nesmí překročit teplota článku 55°C.

Tabulka 2

Přehled stálého vybíjecího proudu baterie při různých teplotách a různých hodnotách SOC

Teplota SOC (%)	55°C	50°C	45°C	25°C	10°C	0°C	-10°C	-20°C
100	15	15	30	30	30	9	6	6
90	15	15	30	30	30	9	6	6
80	15	15	30	30	15	9	6	6
70	30	30	30	30	15	6	6	3
60	30	30	30	30	9	6	3	3
50	30	30	30	30	9	6	3	3
40	15	15	15	15	6	3	3	3
30	9	9	9	9	6	3	3	1,5
20	9	9	9	9	6	3	1,5	0
10	9	9	6	6	3	1,5	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0

Tabulka 3

Povolený krátkodobý (30S) maximální nabíjecí proud (Ic) článku baterie při různých teplotách a hodnotách SOC

SOC (%) Teplota	100	90	80	70	60	50	40	30	20	10	0
55°C	0	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2
50°C	0	2	2	2	2	5	5	5	5	5	5
45°C	0	5	5	5	5	10	10	10	10	10	10
25°C	0	5	10	10	10	10	10	10	10	10	10
10°C	0	1	2	5	10	10	10	10	10	10	10
0°C	0	0	2	2	2	2	5	5	5	5	5

Tabulka 4

Povolený krátkodobý (30S) maximální vybíjecí proud (I_d) článku baterie při různých teplotách a hodnotách SOC

SOC (%) Teplota	100	90	80	70	60	50	40	30	20	10	0
55°C	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	0
25°C	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	0
10°C	30	30	30	30	30	30	30	30	15	15	0
0°C	30	30	30	30	30	30	15	15	15	6	0
-10°C	30	30	30	30	15	15	6	6	6	0	0
-20°C	15	15	15	15	9	9	3	3	3	0	0